

STORM

SEGATRICE A PONTE MONOBLOCCO
IL PERFETTO EQUILIBRIO TRA COMPATTEZZA ED EFFICACIA

Fresa a ponte automatica con struttura monoblocco che non richiede fondazioni, testa girevole fino a 180° ed inclinabile fino a 45°.

Estremamente semplice e versatile, è adatta al taglio di lastre di marmo, granito, pietre e agglomerati, con prestazioni in grado di soddisfare sia il laboratorio artigianale che l'industria lapidea di medie dimensioni.

La struttura principale della macchina (ponte, spalle, banco portalastre, carro porta disco) è in acciaio elettrosaldato opportunamente protetto dalla corrosione attraverso un ciclo di sabbiatura, metallizzazione e verniciatura; monta un elettromandrino da 15 KVV in grado di portare un disco diamantato di diametro massimo di 625 mm; il disco è opportunamente protetto da una cuffia.

Il mandrino porta disco scorre lungo il ponte (asse X) su guide lineari a ricircolo di sfere lubrificate a grasso ed opportunamente protette. Lo spostamento avviene mezzo motoriduttore con cinematisimo pignone/cremagliera comandato da motore Brushless a velocità variabile.

Il ponte (asse Y) trasla su vie di corsa mediante rotelle in bagno d'olio opportunamente protette; lo spostamento avviene a mezzo motoriduttore con cinematisimo pignone/cremagliera comandato da motore Brushless a velocità variabile.

Il mandrino porta disco ha una corsa verticale (asse Z) di 320 mm; la regolazione avviene attraverso un motoriduttore con cinematisimo a vite a ricircolo di sfere e lo scorrimento su guide cromate.

Il mandrino può ruotare di 180° (asse A), il movimento avviene attraverso motoriduttore di precisione senza gioco ed azionato da motore Brushless a velocità variabile.

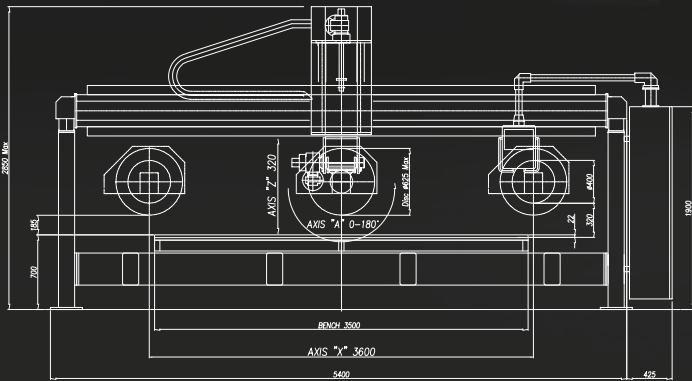
Il disco diamantato può inclinarsi manualmente fino a 45° per l'esecuzione di tagli inclinati.

Il banco è inclinabile per mezzo di due robusti pistoni ad azionamento pneumatico, ed è rivestito con piana in legno marino.

Quadro elettrico applicato sul lato destro della struttura a piano pavimento.

Quadro comandi pensile applicato sulla struttura sul lato destro. Comprende tutti i comandi per operare in manuale o in automatico e la visualizzazione dei dati su monitor touch-screen a colori, con diagnostica visualizzata per mezzo di fotografie.

Laser lineare per allineamento dei pezzi ed indicazione del taglio, montato sulla struttura porta disco e si orienta con esso.



STORM

MONOBLOC BRIDGE SAWING MACHINE
THE PERFECT BALANCE BETWEEN COMPACTNESS AND EFFECTIVENESS

Storm is an automatic bridge saw with monobloc structure which does not require any foundation, head rotating up to 180° and tilting up to 45°.

An extremely simple and versatile bridge saw, suitable for cutting slabs of marble, granite, stone and agglomerates with performance levels able to satisfy both the artisan workshops and the medium-sized stone processing industries.

The main structure of the machine (bridge, shoulders, table, holding disc carriage) is made of electrowelded steel, effectively protected from the corrosion by means of a treatment cycle, including sandblasting, metallization and painting; it is equipped with a 15 Kw electrosindle which holds a diamond disc with maximum diameter 625 mm; the disc is protected by a cover.

The holding disc spindle moves along the bridge (X axis) on recirculating balls linear guides lubricated with grease and effectively protected. The movement is obtained by a motoreducer with mechanism pinion/rack controlled by a brushless motor with variable speed.

The bridge (Y axis) moves onto rails by means of ball rollers immersed in oil which are suitably protected; the movement is obtained by a motoreducer with pinion/rack mechanism controlled by a brushless motor with variable speed.

The holding disc spindle has a vertical stroke (Z axis) of 320mm; the movement is obtained by a motoreducer with a recirculating balls screw mechanism, sliding onto chromate guides.

The disc holding spindle is able to rotate to 180° (A axis), the movement is obtained by a zero play precise motoreducer, operated by a brushless motor with variable speed.

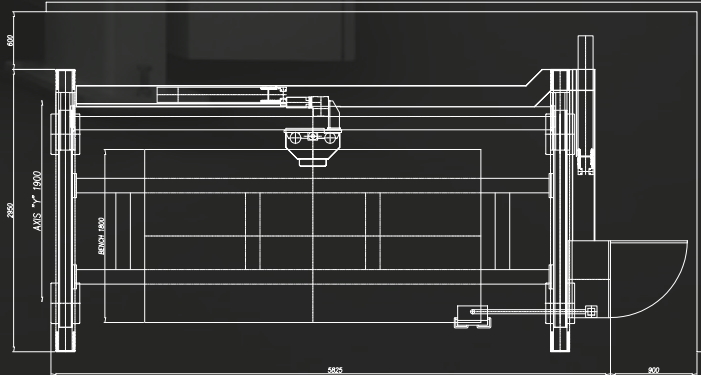
The diamond disc can manually tilt up to 45° for making sloping cuts.

The table is tilting by means of 2 big size pneumatic pistons, and it is covered by a slab of marine wood.

The electrical cabinet is positioned on the right side of the machine structure, at ground level.

The hanging control panel is positioned on the right side of the machine structure. It includes the complete set of commands to run the machine in automatic or manual mode, and it has a colour touch screen technology with visualized diagnostic by means of photographs.

The machine is equipped with a linear laser for the alignment of the stone pieces and indication of the cut; the laser is mounted on the holding disc structure and moves in conjunction with it.



STORM

DÉBITEUSE MONOBLOC À PONT
LE PARFAIT ÉQUILIBRE ENTRE COMPACTITÉ ET EFFICACITÉ

Débiteuse à pont automatique avec structure monobloc ne nécessitant pas de fondations. Tête tournant jusqu'à 180° et inclinable jusqu'à 45°.

Extrêmement simple d'utilisation, flexible, adaptée aux coupes de dalles de marbre, granit, pierres et matériaux synthétiques, avec des prestations adaptées aux besoins des ateliers artisanaux et à l'industrie de moyenne dimension.

La structure principale de la machine (poutre, longerons, banc et chariot porte-mandrins) en acier électrosoudé, protégé contre la corrosion par un cycle de sablage, métallisation et vernissage.

Equipée d'un électromandrino de 15 KVV qui porte un disque diamanté de diamètre maximum 625 mm, le disque est protégé par un carter.

La mandrin porte-disque glisse sur le pont (axe X) sur des guides linéaires avec des roulements à billes lubrifiées avec de la graisse et bien protégées. Le glissement se fait au moyen d'un motoréducteur avec mouvement cinématique pignon/crémaillère contrôlé par moteur Brushless à vitesse variable.

Le pont (axe Y) glisse sur des guides linéaires avec roulement à billes en bain d'huile protégées par des carter; le glissement se fait au moyen d'un motoréducteur avec mouvement cinématique pignon/crémaillère contrôlé par moteur Brushless à vitesse variable.

Le mandrin porte-disque a une course verticale (axe Z) de 320 mm; le réglage se fait au moyen d'un motoréducteur avec mouvement cinématique à vis avec des roulements à billes et le glissement se fait sur des guides chromés.

Le mandrin peut tourner à 180° (axe A), le mouvement se fait au moyen d'un motoréducteur de précision sans jeu actionné par un moteur Brushless à vitesse variable.

Le disque diamanté peut s'incliner manuellement jusqu'à 45° pour l'exécution des coupes inclinées.

Le banc peut basculer grâce à deux robustes pistons avec actionnement pneumatique et il est revêtu d'une table en bois marin.

Panneau électrique sur le côté gauche de la structure au niveau du sol.

Panneau de contrôle suspendu sur le côté gauche de la structure. Il comprend tous les contrôles pour travailler soit de façon manuelle soit de façon automatique et aussi la visualisation des données sur l'écran tactile en couleur avec diagnostic visualisé par des photos.

Laser linéaire pour l'alignement des pièces et l'indication de la coupe, monté sur la structure porte-disque qui s'oriente avec lui.



MACCHINARI PER LA LAVORAZIONE DEL MARMO, DEL GRANITO ED AFFINI
MACHINES TO PROCESS MARBLE, GRANITE AND ENGINEERED QUARTZ STONES
MACHINES POUR LE MARBRE, LE GRANIT ET LES PIERRES SYNTHÉTIQUES

STORM



COMANDULLI COSTRUZIONI MECCANICHE SRL
26012 CASTELLEONE (CR) - ITALY
VIA MEDAGLIE D' ARGENTO, 20
TEL. +39.0374.56161
FAX +39.0374.57888
sales@comandulli.it



DIVISIONE BISSO GRUPPO COMANDULLI
16047 FERRADA DI MOCONESI (GE) - ITALY
VIALE A. DE GASPERI, 9
TEL. +39.0185.938028 / 938030
FAX +39.0185.939438
info@bisso.it



Member of:
CONFINDUSTRIA MARMOMACCHINE
ASSOMARMOMACCHINE



APRILE 2010 www.formsrl.it

ITALIANO - ENGLISH - FRANÇAIS





BANCO RIBALTABILE
TILTING BENCH
BANC BASCULANT



TESTA GIREVOLE DA 0° A 180°
HEAD ROTATING FROM 0° TO 180°
TÊTE TOURNANT DE 0° JUSQU'À 180°



MANDRINO PORTA DISCO INCLINABILE 0°-45°
HOLDING DISC SPINDLE TILTING FROM 0° TO 45°
MANDRIN PORTE-DISQUE INCLINABLE DE 0 JUSQU'À 45°



MANDRINO PORTA DISCO SU GUIDE LINEARI
HOLDING DISC SPINDLE ON RECIRCULATING BALLS LINEAR GUIDES
MANDRIN PORTE-DISQUE SUR DES GUIDES LINÉAIRES AVEC DES ROULEMENTS À BILLES



PULSANTIERA PENSILE
PENCIL PUSH BOTTON PANEL
PANNEAU DES BOUTONS SUSPENDU



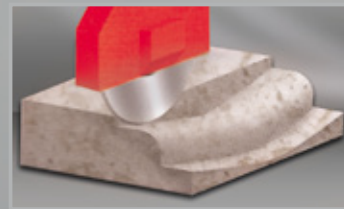
OPTIONAL
OPTIONS
OPTIONS



Circonferenza
Circumference
Circonférence



Ottimizzazione tagli
Cuts optimization
Optimisation des coupes



Profilatura e sagomatura
Profiling and figure creation
Profilage et création de la silhouette

GLI OPTIONAL

- inverter per il mandrino portadisco, permette di utilizzare dischi da 400 mm a 625mm ottimizzando la velocità di rotazione;
- dispositivo elettronico e relativo software per l'esecuzione della spatolatura sui profili;
- modulo controllo numerico che permette l'interpolazione dei 4 assi B, X, Y e Z, per l'esecuzione di sagome e profili da Cad-Cam.

AVAILABLE OPTIONS:

- frequency adapter (inverter) for the disc holding spindle, it allows the use of discs in the range of 400mm – 625mm optimising the rotation speed;
- electronic device and related software for the execution of the spatulation process on profiles;
- numeric control module which permits the interpolation of the 4 axes B, X, Y and Z, for the execution of shapes and profiles imported by the Cad-Cam.

OPTIONS DISPONIBILES

- Variateur électronique de fréquence pour le mandrin porte-disque, il permet d'utiliser des disques de 400mm jusqu'à 625mm en optimisant la vitesse de rotation;
- Dispositif électronique avec software pour l'exécution de la mise en forme des profils;
- module contrôle numérique qui permet l'interpolation des 4 axes B, X, Y et Z pour l'exécution des gabarits et profils de CAD-CAM.

DATI TECNICI

Corsa longitudinale mandrino (asse x)	3500 mm
Corsa trasversale ponte (asse y)	1800 mm
Corsa verticale (asse z)	320 mm
Orientamento disco (asse A)	0÷180°
Dimensioni banco	3500x1800 mm
Inclinazione disco	0÷45°
Diametro disco	400÷625 mm
Potenza mandrino	15 KW

TECHNICAL DATA

Spindle longitudinal stroke (X axis)	3500 mm
Bridge transverse stroke (Y axis)	1800 mm
Vertical stroke (Z axis)	320 mm
Disc orientation (A axis)	0÷180°
Bench dimensions	3500x1800 mm
Disc inclination	0÷45°
Disc diameter	400÷625 mm
Spindle power	15 KW

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course longitudinale du mandrin (axe x)	3500 mm
Course transversale du pont (axe y)	1800 mm
Course verticale (axe Z)	320 mm
Orientation disque (axe A)	1÷180°
Dimensions du banc	3500x1800 mm
Inclinaison du disque	0 ÷ 45°
Diamètre disque	400 ÷ 625 mm
Puissance du mandrin	15 KW

LE LAVORAZIONI DI SERIE STANDARD WORKINGSLES TRAVAUX DE SÉRIE



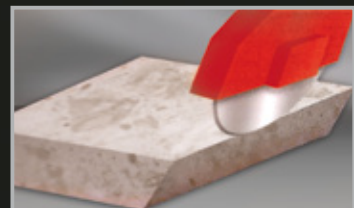
Taglio singolo
Single cut
Coupe simple



Taglio multiplo
Multiple cut
Coupe multiple



Taglio quadrotti
Chequered cut
Coupe à carreaux



Taglio inclinato
Slanted cut
Coupe inclinée



Profilatura
Profiling
Profilage



Spinatura di lastre
Slabs flattening
Planage des dalles

Diametro albero disco	50 mm
Diametro Flangie contenimento disco	205 mm
Velocità rotazione disco	1450 g/1'
Velocità di taglio (assi X-Y)	0÷25 m/1'
Velocità cala mandrino (asse Z)	0÷3 m/1'
Potenza totale installata	20 KW
Peso macchina	~ 3300 kg

Disc shaft diameter	50 mm
Flanges containing disc diameter	205 mm
Disc rotation speed	1450 g/1
Spindle movement speed (X-Y axes)	0÷25 m/1'
Spindle downwards speed (Z axis)	0÷3 m/1'
Maximum power installed	20 KW
Machine weight	~ 3300 kg

Diamètre arbre du mandrin	50 mm
Diamètre brides contenant le disque	205 mm
Vitesse rotation disque	1450 t/1'
Vitesse coupe (axes x-y)	0 ÷ 25 m/1'
Vitesse descente mandrin (axe Z)	0 ÷ 3 m/1'
Puissance totale installée	20 KW
Poids de la machine	~ 3300 kgs